



SC ELECTROCARBON SA SLATINA
str. Silozului nr.9, jud. OLT
J28/13/1991 C.U.I.: 1515382; Atribut fiscal:RO
Capital social: 44.871.602,50 RON
Cont IBAN RO10 RNCB 0133 0091 1509 0001



e-mail: office@electrocarbon.ro Tel. 0249/412390, 91 ; 0372 016 300 FAX: 0249/412080, 0249/412122

RAPORT ANUAL CONFORM REGULAMENTULUI C.N.V.M. NR.1/2006 PENTRU EXERCITIUL FINANCIAR 2010

Data raportului . Aprilie 2011
Denumirea societatii comerciale : S.C. ELECTROCARBON S.A
Sediul social . Slatina, str. Silozului nr 9, judetul Olt, cod: 0500

Telefon: 0249/412390,91,92 , 0249/412051,
0249/412101

Fax: 0249/412122, 0249/412080
Email: office @ electrocarbon.ro

Cod unic de inregistrare RO 1515382,

Numar ordine Registrul Comertului J28/13/1991

Piata reglementata pe care se tranzactioneaza valorile mobiliare emise :

RASDAQ

Capitalul social subscris si varsat : 44 871.602 lei

Principalele caracteristici ale valorilor mobiliare emise de societatea comerciala:

Actiunile societatii sunt nominative, dematerializate, inscise intr-un cont de catre

SC Depozitarul Central S A respectandu-se instructiunile si regulamentele Comisiei Nationale
a Valorilor Mobiliare.

1. Analiza activitatii societatii comerciale

1.1. a) Descrierea activitatii de baza a societatii comerciale

S.C. ELECTROCARBON S.A Slatina produce si comercializeaza :

- a) - electrozi si nipluri din grafit pentru otelariile electrice din siderurgie,
- b) - blocuri si dale carbonice pentru industria aluminiului ,
- c) - blocuri si dale carbonice pentru furnale ;
- d) - cocs petrol calcinat pentru industria aluminiului;
- e) - pasta carbonica pentru industria de feroaliaje si industria carbidului
- f) - grafit ;
- g) - carbura de siliciu;
- h) - piese speciale din grafit;

b) Precizarea datei de infiintare a societatii comerciale

Societatea Comerciala ELECTROCARBON S.A. a fost infiintata in anul 1968 prin Hotarirea Consiliului de Ministri nr.1340, ca intreprindere proprietate de stat sub denumirea de

"INTREPRINDEREA DE PRODUSE CARBUNOASE".

In anul 1991 prin Hotarirea Guvernului Romaniei numarul 29 Intreprinderea de Produse Carbunoase s-a transformat in "Societate comerciala pe actiuni" avind ca obiect de activitate initial "Producerea si comercializarea de produse carbunoase (electrozi si nipluri din grafit, blocuri si placi carbonice, mase si paste carbonice, cocs de petrol calcinat, microproduse din grafit), executarea de reparatii".

c) Descrierea oricarei fuziuni sau reorganizari semnificative a societatii comerciale, ale filialelor sale sau ale societatilor controlate, in timpul exercitiului financiar

- In luna iulie 2010 SIF OLTENIA a instrainat printr-o tranzactie efectuata pe piata secundara catre SC Ekomin SRL Titu toate actiunile pe care le detinea la SC Electrocarbon Slatina.

d) Descrierea achizitiilor sau instrainarilor de active

-lei-

| Elemente de activ | Valoarea inventar | | | |
|------------------------------------|-----------------------|------------------|------------------|-----------------------|
| | Sold la 01.01.2010 | Intrari | Iesiri | Sold la 31.12.2010 |
| Terenuri | 757.719 | | | 757.719 |
| Constructii | 31.088.763 | 365.013 | | 31.453.776 |
| Echipamente tehnologice | 38.202.303 | 506.910 | 596.869 | 38.112.344 |
| Instalatii si AMC-uri | 5.264.184 | 6.245 | | 5.270.429 |
| Mijloace de transport | 8.407.703 | 403.562 | 370.950 | 8.440.315 |
| Mobilier si ap. birotica | 78.582 | 3.629 | | 82.211 |
| Imobilizari corporale in curs | 847.492 | 1.038.540 | 405.730 | 1.480.302 |
| Total imobilizari corporale | 84.646.746 | 2.323.899 | 1.373.549 | 85.597.096 |

e) Descrierea principalelor rezultate ale evaluarii activitatii societatii

- Nu este cazul

1.1.1. Elemente de evaluare generala

a) profit

In anul 2010 societatea a obtinut un profit brut in suma de 17.908.282 lei Dupa scaderea impozitului pe profit a rezultat un profit net in suma de 15.062.167 lei.

b) cifra de afaceri

Societatea a realizat in cursul anului 2010 o cifra de afaceri in valoare de 147.377.797 lei

c) export

Societatea desfasoara activitate de export

| Nr. Crt. | Cifra de afaceri | 2010 | % |
|----------|---|--------------------|---------------|
| 1 | Venit din vanzarea produselor la intern | 102.495.774 | 69,55 |
| 2 | Venit din vanzarea produselor la extern | 44.882.023 | 30,45 |
| 3 | Total | 147.377.797 | 100,00 |

d) costuri

-lei-

| Nr. Crt. | Denumire indicator | 2010 |
|----------|--|--------------------|
| 1 | Cheltuielile activitatii de baza | 118.281.745 |
| 2 | Cheltuielile activitatii auxiliare | 15.493.330 |
| 3 | Cheltuielile indirecte de productie | 4.937.637 |
| 4 | Cheltuielile de desfacere | 886.047 |
| 5 | Cheltuielile generale de administratie | 4.577.086 |
| | Total cheltuieli de exploatare | 144.175.845 |
| 6 | Cheltuieli financiare | 5.638.556 |
| | Total cheltuieli | 149.814.401 |

e) % din piata detinut

- Nu este cazul

f) lichiditate(disponibil in cont ,etc.)

Disponibilul de lichidități este în suma de 661.029 lei.

Lichiditate generală la 31.12.2010

=Active circulante/ Datorii pe termen scurt= 3,09

Lichiditate redusă la 31.12.2010

=Active circulante- Stocuri/ Datorii pe termen scurt=0,62

1.1.2. Evaluarea nivelului tehnic al societatii comerciale

Descrierea principalele produse realizate sau servicii prestate

- S.C.Electrocarbon S.A. Slatina produce electrozi pentru siderurgie- cuptoarele electrice cu arc – atat pentru piata interna cat si pentru cea externa

Gama de produse a societății cuprinde

1) electrozi și nipluri cu diametre cuprinse între 150 mm și 600 mm;

Materiile prime folosite la fabricarea electrozilor sunt: cocs petrol acicular, smoala, ulei C265, oxid de fier, acid stearic, cocs metalurgic, electrografit.

Tehnologia de fabricație constă în dozarea materiilor prime, amestecarea și presarea prin extrudare, coacerea electrozilor cruzi, impregnarea și recoacerea electrozilor copti, grafitarea, prelucrarea electrozilor grafitati

2) - blocuri carbonice pentru industria aluminiului.

Materiile prime folosite la fabricarea blocurilor carbonice sunt : antracit calcinat (electrocalcinat), smoala tip A, ulei C265 electrografit

Tehnologia de fabricație constă în : pregătirea materiilor prime la granulațiile prescrise în rețetă, dozarea materiilor prime, malaxarea la cald a materiilor prime, introducerea uleiului C265 în malaxoarele calde, răcirea materialului, extrudarea produselor, coacerea blocurilor crude și prelucrarea mecanică a blocurilor coapte.

3) mase și paste carbonice pentru industria de feroaliaje;

Materiile prime folosite la fabricarea maselor carbonice cu stampare la rece sunt: electrografit, smoala tip A, gudron deshidratat.

Tehnologia de fabricație constă în amestecarea la cald și omogenizarea. Livrarea maselor carbonice se face în saci de hirtie și polietilenă.

Materiile prime folosite la fabricarea pastei Soderberg sunt: cocs petrol calcinat, antracit calcinat, smoala tip A.

Tehnologia de fabricație constă în : pregătirea materiilor prime la granulațiile prescrise în rețetă, dozarea și malaxarea la cald a materiilor prime, omogenizarea și introducerea în formator pentru formarea brichetelor.

4) carbura de siliciu ;

Materiile prime folosite la fabricarea carbunii de siliciu sunt : cocs petrol brut sortat ,granulație 0-5 mm, nisip cuarțos, grafit pulbere și amestec de carbura

a) Descrierea principalelor piețe de desfacere pentru fiecare produs sau serviciu și metodele de distribuire

S.C. Electrocarbon S.A. Slatina acoperă integral cererea de electrozi și nipluri a României, având mari disponibilități pentru export.

Beneficiarii interni principali sunt:

ArcelorMittal Galați, Ductil Steel Buzău, Elsid Titu, Mechel Târgoviște, Combinatul Siderurgic –TMK Resita

Beneficiarii externi principali sunt:

EUROMETA SA, GPS SIC KESSL U CO.KG POSTFACH, INTERNATIONAL TECHNOLOGIY PITSBURG, MISANO SPA GERA D'ADDA, EXOTERM IT D.O.O, KRANJ

b) Precizarea ponderii fiecărei categorii de produse sau servicii în veniturile și în totalul cifrei de afaceri ale societății comerciale pentru ultimii 3 ani

Evoluția ponderii veniturilor realizate pe categorii de produse finite în veniturile totale din exploatare și cifra de afaceri pe ultimii trei ani se prezintă astfel:

| Denumire produse | 2008 | | 2009 | | 2010 | |
|----------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|-----------------------------------|
| | pondere în total venit | pondere în cifra de afaceri | pondere în total venit | pondere în cifra de afaceri | pondere în total venit | pondere în cifra de afaceri |
| Electrozi și nipluri | 17 | 17 | 39 | 42 | 20 | 23 |
| Produse calcinate | 46 | 47 | 39 | 43 | 38 | 41 |
| Masa și pasta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Blocuri și dale | 1 | 1 | - | - | 1 | 2 |
| Carbura de siliciu | 25 | 26 | 8 | 8 | 22 | 24 |
| Grafit | 5 | 5 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Alte produse | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Total | 96 | 98 | 90 | 97 | 87 | 97 |

c) Descrierea produsele noi avute în vedere și pentru care se va afecta un volum substanțial de active în viitorul exercitiu financiar și stadiul de dezvoltare a acestor produse

- Nu este cazul

1.1.3. Evaluarea activității de aprovizionare tehnico-materială (surse indigene, surse import)

Precizarea de informații cu privire la siguranța surselor de aprovizionare, la prețurile materiilor prime și la dimensiunile stocurilor de materii prime și materiale.

- Principali furnizori Lukoil Romania București, Rompetrol Rafinare Constanta, Elsid Titu, Conoco Phillips Limited Anglia

Furnizorii noștri de materii prime și materiale sunt recunoscuți pentru activitatea pe care o desfășoară și au o tradiție îndelungată în domeniul respectiv. Întreaga activitate de aprovizionare tehnico-materială urmărește asigurarea la timp a necesarului de materii prime, materiale în condițiile celui mai bun raport calitate-preț.

La 31.12.2010 stocurile de materii prime și materiale erau următoarele :

| Denumire | Valoare (ei) |
|----------------------------|-------------------|
| Materii prime | 44.150.362 |
| Combustibil | 31.267 |
| Piese de schimb | 781.921 |
| Alte materiale consumabile | 811.636 |
| Total | 45.775.186 |

1.1.4. Evaluarea activitatii de vanzare

a) Descrierea evolutiei vanzarilor secvential pe piata interna si /sau externa si a perspectivelor vanzarilor pe termen mediu si lung ;

-%-

| Denumire | Intern-pondere in cifra de afaceri 2010 | Extern-pondere in cifra de afaceri 2010 |
|---------------------------------|--|--|
| Electrozi si nipluri din grafit | 8 | 14 |
| Produse calcate | 44 | 0 |
| Masa si pasta carbonica | 1 | 0 |
| Carbura de siliciu | 12 | 12 |
| Grafit | 3 | 2 |
| Alte produse | 2 | 2 |
| Total | 70 | 30 |

b). Descrierea situatiei concurentiale in domeniul de activitate al societatii comerciale, ponderea pe piata a produselor sau serviciilor societatii comerciale si a principalilor competitori ;

Pe piata externa concurentii sunt : UNION CARBIDE (UCAR); SIGRI GREAT LAKES (GERMANIA); firme din China si India. Societatea a reusit sa reduca consumul de electrozi pe tona de otel electric prin impregnari succesive cu smoala, caracteristicile electrozilor si niplurilor UHP se apropie de cele obtinute de catre principalii concurenti.

c)descrierea oricarei dependente semnificative a societatii comerciale fata de un singur client sau fata de un grup de clienti a carui pierdere ar avea un impact negativ asupra veniturilor societatii ;

- Nu este cazul.

1.1.5. Evaluarea aspectelor legate de angajatii –personalul societatii comerciale

a) Precizarea numarului angajatilor societatii comerciale precum si a gradului de sindicalizare a fortei de munca ;

- In cursul anului 2010 numarul de personal al societatii a variat de la 344 la 01.01.2010 la 428 la 31.12.2010.

Din cei 428 salariati 355 sunt sindicalisti.

b) descrierea raporturilor dintre manager si angajati precum si a oricaror elemente conflictuale ce caracterizeaza aceste raporturi.

Conducerea sindicală își desfășoară activitatea în limitele legii, propunerile și sugestiile acesteia fiind analizate în mod obiectiv de conducerea societății și în limita posibilităților soluționate.

1.1.6 Evaluarea aspectelor legate de impactul activității de baza a emitentului asupra mediului înconjurător.

Descrierea sintetică a impactului activităților de baza ale emitentului asupra mediului înconjurător precum și a oricărui litigii existente sau preconizate cu privire la încălcarea legislației privind protecția mediului înconjurător

În general activitatea desfășurată în cadrul SC ELECTROCARBON produce un impact integrat de mediu în limite admisibile

1.1.7. Evaluarea activității de cercetare dezvoltare

Precizarea cheltuielilor în exercitiul financiar precum și a celor ce se anticipează în exercitiul financiar următor pentru activitatea de cercetare dezvoltare.

- Nu este cazul.

1.1.8. Evaluarea activității societății comerciale privind managementul riscului

Descrierea expunerii societății comerciale față de riscul de preț, de credit, de lichiditate și de cash flow.

Riscul de preț

Modificarea pretului materiei prime induce o variație a pretului produselor care reprezintă un element persistent al mediului de operare al societății, fiind un factor determinant în creșterea prețurilor produselor achiziționate de către societate și implicit a cheltuielilor.

Riscul de credit

Societatea beneficiază de credite pe termen scurt la bănci din România care au rate ale dobânzii variabile în funcție de piață.

Descrierea politicilor și a obiectivelor societății comerciale privind managementul riscului.

- Nu este cazul.

1.1.9. Elemente de perspectivă privind activitatea societății comerciale

a) Prezentarea și analizarea tendințelor, elementelor, evenimentelor sau factorilor de incertitudine ce afectează sau ar putea afecta lichiditatea societății comerciale comparativ cu aceeași perioadă a anului anterior.

- Nu este cazul.

b). Prezentarea și analizarea efectelor cheltuielilor de capital, curente sau anticipate asupra situației financiare a societății comerciale comparativ cu aceeași perioadă a anului trecut.

- Nu este cazul.

c).Prezentarea si analiza evenimentelor, tranzactiilor, schimbarilor economice care afecteaza semnificativ veniturile din activitatea de baza.

- Nu este cazul.

2. Activele corporale ale societatii comerciale

2.1. Precizarea amplasarii si a caracteristicilor principalelor capacitati de productie din proprietatea societatii comerciale

- Sediul S.C. ELECTROCARBON S.A. este in Slatina, Str. Silozului, Nr.9, Jud. Olt, la circa 400 m est de soseaua Pitesti - Slatina DN 65-E94

Accesul in incinta societatii se face de la DN65-E94, pe Str. Cireasov prin Str. Silozului

Vecinii .

- N-NE-E-SE- Consiliul local Slatina
- S – SE- CFR Slatina
- SV - S.C. ALRO si S C. STIZO S A
- V- S.C. CONCIS S.A Slatina
- NV- S.C. COMREM S.A. Slatina
- S-SV - Primaria oras Slatina

2.1. a) Calcinarea este amplasata in zona N-V. Este o capacitate de productie compusa din 4 utilaje principale cu denumirea de calcinatoare rotative

La sectia Calcinare se efectueaza operatia tehnologica care consta dintr-un tratament termic fara exces de aer la temperaturi ridicate 1200-14000C

La incalzirea cocsului de petrol brut sau antracitului brut a o temperatura ridicata au loc concomitent cu modificarea contractiei schimbari fizico-chimice complexe: se indeparteaza cea mai mare parte din materiile volatile, creste densitatea reala si aparenta, cresc conductibilitatea electrica si rezistenta mecanica

Calcinarea cocsului brut si antracitului brut se realizeaza in calcinatoare rotative. In cuptoare materialul circula in contracurent cu gazele de ardere parcurgind mai multe zone de temperatura pe lungimea cuptorului.

Operatia de racire a cocsului se realizeaza in racitoare rotative a caror manta este racita cu apa ELECTROCARBON are in dotare 4 calcinatoare rotative cu patru racitoare rotative .

2.1. b) Sectia FENPA este amplasata in zona de N-V.

Este o capacitate complexa care se compune din:

- Preparare - Dozare unde utilajele principale sunt morile, balantele si silozurile care macina, sorteaza si dozeaza pe clase granulometrice materiile prime

La Sectia Fabricare Electrozi Nipluri si Blocuri se efectueaza acele operatii tehnologice in cadrul carora materiile prime sunt macinate sortate pe clase granulometrice si dozate corespunzator retetelor de fabricatie.

In cadrul operatiei de preparare - dozare exista linii tehnologice separate pentru fabricarea electrozilor, blocurilor catodice si Pasta Soderberg. Aceste linii tehnologice au in componenta lor mori, sisteme de site, benzi transportoare si balante dozatoare.

- Amestec - Presare unde utilajele principale sunt malaxoarele cu brate Z calde și reci, presa nr. 1 Davi United, presa nr. 2 Loire și presa nr. 3 Kobesteel. Aici se omogenizează și presează materia primă pe tipuri de produs

În cadrul secției Amestec Presare se efectuează operațiile tehnologice în care materiile prime inclusiv liantul, dozate conform rețetelor de fabricație sunt omogenizate formând o masă carbunoasă care supusă operației de presare își se da forma și dimensiunea solicitată

- Coacere unde utilajele principale sunt cuptoarele de coacere continue de tip Riedhammer.

Coacerea - este operația tehnologică care constă în transformarea liantului (smoala de liere) în cocs de smoală datorită încălzirii produselor până la o temperatură de aproximativ 11000°C

Produsele crude supuse coacerii prin creșterea treptată a temperaturii până la 11000°C smoala de liere se transformă în cocs de smoală și le conferă produselor rezistența mecanică.

Coacerea se realizează în cuptoare continue de tip Riedhammer cu număr diferit de camere și cu două straturi.

- Impregnarea unde utilajul principal este autoclava.

Impregnarea - este operația tehnologică la care sunt supuse produsele coapte în scopul reducerii porozității și creșterii rezistențelor mecanice folosind smoala de impregnare. Impregnarea produselor se realizează într-un recipient ermetic închis (autoclavă) care prin construcție are pereți dubli prin care circulă agentul termic. Instalația de impregnare de la ELECTROCARBON este de tip vertical.

- Recoacerea unde utilajele principale sunt cuptoarele discontinue.

Recoacerea - este operația tehnologică prin care smoala de impregnare din porii deschisi ai produselor impregnate se transformă în cocs de smoală la temperaturi cuprinse între 700 - 8000°C.

Datorită proceselor complexe care apar în procesul de recoacere este necesar ca regimul termic să fie condus cu multă grijă.

Recoacerea se realizează în cuptoare discontinue folosind casete colective.

2.1 c) Secția Grafitare este amplasată în zona de S-E și principalele utilaje sunt cuptoarele de grafitare de tip Acheson și cuptoare de grafitare longitudinală

La secția Grafitare se efectuează operații tehnologice care prin tratament termic transformă produsele carbunoase coapte cu structură amorfă în produse cu structură cristalină. Acest tratament termic se realizează în cuptoare de tip ACHESON și cuptoare de grafitare longitudinală la o temperatură de 2800-3000°C. După grafitare unele proprietăți cum sunt conductibilitatea electrică, conductibilitatea termică, stabilitatea chimică se îmbunătățesc. De asemenea duritatea se micșorează și produsele respective se pot prelucra mai ușor.

La secția Grafitare amestecul stoichiometric de cocs petrol brut și nisip cuarțos la temperaturi de 2800-3000°C se transformă în carbura de siliciu - produs abraziv.

2.1.d) Secția de Prelucrarea Mecanică este amplasată în zona de S iar utilajele principale sunt strungurile și frezele de tip special.

La secția de Prelucrare Mecanică - forma geometrică a majorității produselor carbonice este dată de forma geometrică a orificiului matritei de extrudare, însă fiecare piesă în parte necesită un finisaj final al suprafețelor și al filetelor pentru îmbinare și aducerea lor la dimensiunile, rugozitatea și toleranțele prevăzute în desenul de execuție.

Aceasta finisare se realizeaza prin prelucrari mecanice (strunjire, frezare, filetare) pe masini agregat speciale precum si pe masini unelte universale (strunguri).

2.2. Descrierea si analiza gradului de uzura a proprietatilor societatii comerciale

Pentru principalele proprietati ale societatii, gradul de uzura se prezinta astfel :

Calcinare - gradul de uzura la principalele utilaje (calcinatoare) este 30 - 35% si se datoreaza unei durate de functionare indelungate

SFENPA - instalatiile de preparare dozare; amestec presare; coacere; impregnare si recoacere au un grad de uzura de 30 - 35% si se datoreaza unei durate de functionare indelungate.

Grafitare - instalatiile au un grad de uzura de 25 - 30% si se datoreaza unei durate de functionare indelungate.

Prelucrare - Mecanica - instalatiile au un grad de uzura de 40 - 45% si se datoreaza unei durate de functionare indelungate.

2.3. Precizati probleme legate de dreptul de proprietate asupra activelor corporale ale societatii comerciale

- Nu este cazul

3. Piata valorilor mobiliare emise de societatea comerciala

3.1. Precizarea pietelor din Romania si alte tari pe care se negociaza valorile mobiliare emise de societatea comerciala.

- Nu este cazul

3.2. Descrierea politicii societatii comerciale cu privire la dividende. Precizarea dividendelor cuvenite/platite/acumulate in ultimii 3 ani si daca este cazul a motivelor pentru eventuala micșorare a dividendelor pe parcursul ultimilor 3 ani.

- Nu este cazul

3.3 Descrierea oricaror activitati ale societatii comerciale de achizitionare a propriilor actiuni

- Nu este cazul

3.4. In cazul in care societatea comerciala are filiale ,precizarea numarului si a valorii nominale a actiunilor emise de societatea mama detinute de filiale.

- Nu este cazul

3.5. In cazul in care societatea comerciala a emis obligatiuni/sau alte titluri de creanta ,prezentarea modului in care societatea comerciala isi achita obligatiile le fata de detinatorii de asemenea valori mobiliare.

- Nu este cazul

4. Conducerea societatii comerciale

4.1. Prezentarea listei administratorilor societatii comerciale si a urmatoarelor informatii pentru fiecare administrator :

Societatea este administrata de un consiliu de administratie .

Pentru perioada ianuarie-septembrie 2010 consiliul de administratie a fost alcatuit din 5 membri alesi de AGA si anume :

- Dl. Fanel Neaga Gusoi - presedinte
- Dl. Ioan Teodor Caramizaru - membru
- D-na Elena Albu - membru
- D-na Daniela Varzaru - membru
- D-na Gabriela Chis - membru

Pentru perioada octombrie-decembrie 2010 consiliul de administratie a fost alcatuit din 3 membri alesi de AGA si anume :

- Dl. Fanel Neaga Gusoi - presedinte
- D-na Elena Albu - membru
- D-l Ioan Chis - membru

a) CV(ume,prenume,varsta,calificare,experienta profesionala,functia si vechimea in functie)

Nume GUSOI NEAGA Prenume FANEL

Act de identitate (BI/PAS) CI Seria OT Nr. 322142 Eliberat de Pol. Slatina

La data de 2006 C.N.P. 1631120284371 Data nasterii 20.11.1963

Locul nasterii Huhubesti, jud. Dambovita

Telefon acasa - Telefon serviciu 0249/412051 Telefon mobil 0722310897

Domiciliul Slatina, Str. Cuza Voda Nr. 19, Sc. A, Ap. 7, jud. Olt

Denumire Societate SC ELECTROCARBON SA Slatina Functia Director General Studii (universitare sau tehnice) Institutul Politehnic Bucuresti, Fac. TCM Diploma obtinuta inginer mecanic

Experienta in munca (lista in ordine cronologica, incepand cu momentul actual):

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina

De la 19.03.2003 Pana in momentul actual Functia Director General si administrator

Responsabilitati / indatoriri Organizare si conducere, prin factorii de decizie, a tuturor activitatilor tehnice de productie, economice, sociale si de alta natura ale societatii comerciale

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina

De la 30.03.2000 Pana la 19.03.2003 Functia Director Tehnic si de Productie

Responsabilitati / indatoriri Coordonare si conducere activitate de productie, programare si urmărirea productiei, a procesului de productie desfasurat in sectiile de productie

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina
De la 21.01.1999 Pana la 30.03.2000 Functia Sef Programarea si Urmarirea Productiei
Responsabilitati / indatoriri Coordonare si conducere activitate compartiment.

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina
De la 01.01.1991 Pana la 21.01.1999 Functia Sef Sectie
Responsabilitati / indatoriri Coordonare si conducere activitate sectie de fabricatie electrozi si
nipluri si activitatea de intretinere si reparatii mecanice si electrice din sectiile de productie

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina
De la 05.09.1988 Pana la 01.01.1991 Functia inginer
Responsabilitati / indatoriri Conducere si verificare activitate de confectionare a pieselor de
schimb si a subansamblelor

Nume ALBU Prenume ELENA

Act de identitate (BI/PAS) CI Seria PH Nr. 045819 Eliberat de Pol. Campina
La data de 30.07.1998 C.N.P. 2550105290906 Data nasterii 05.01.1955
Locul nasterii Campina, jud. Prahova
Telefon acasa 0244/371455 Telefon serviciu 0244/375277 Telefon mobil 0723152150
Domiciliul Campina, Str. A.I.Cuza Nr. 67, jud. Prahova
Denumire Societate SC ELECTROCARBON SA Slatina Functia Administrator
Studii (universitare sau tehnice) ASE Bucuresti, Facultatea Comert Diploma obtinuta
economist, an 1977

Experienta in munca (lista in ordine cronologica, incepand cu momentul actual):

Denumirea societatii si orasul SC METALEUROEST SRL Campina
De la 01.02.2002 Pana la prezent Functia Consilier
Responsabilitati / indatoriri Actionariat

Denumirea societatii si orasul SC PALTINU SA Campina
De la 15.04.1990 Pana la 01.02.2002 Functia Director Resurse umane
Responsabilitati / indatoriri Personal, salarizare, organizarea muncii

Denumirea societatii si orasul SC PALTINU SA Campina
De la 01.03.1981 Pana la 15.04.1990 Functia Sef Serv. Salarizare - personal
Responsabilitati / indatoriri Personal, salarizare, organizarea muncii

Denumirea societatii si orasul BJATM Brasov
De la 15.10.1977 Pana la 01.03.1981 Functia Economist
Responsabilitati / indatoriri in cadrul Serv. Comercial, responsabil vanzari jud. Brasov,
Covasna, Harghita

Nume CHIS Prenume IOAN

Act de identitate (BI/PAS) CI Seria KX Nr. 222716 Eliberat de Pol. Turda
La data de 07.10.2002 C.N.P. 1560217126195 Data nasterii 17.02.1956
Locul nasterii Ardud, Jud. Satu Mare
Telefon acasa 0264/313280 Telefon serviciu 0264/314765 Telefon mobil 0722123236
Domiciliul Turda, Calea Victoriei Nr. 3, Bl. B5, Ap. 25
Denumire Societate SC ELECTROCARBON SA Slatina Functia Administrator
Studii (universitare sau tehnice) Fac. de mecanica Cluj Napoca Diploma obtinuta inginer
macanic, specialitatea constructii de masini

Experienta in munca (lista in ordine cronologica, incepand cu momentul actual):

Denumirea societatii si orasul SC ELECTROCARBON SA Slatina

De la 2005 Pana la prezent Functia Administrator

Responsabilitati / indatoriri Cele conferite de Legea 31/1990

Denumirea societatii si orasul REGIA AUTONOMA DE TERMOFICARE APA CANAL FOND LOCATIV Turda

De la 01.10.2004 Pana la prezent Functia Administrator

Responsabilitati / indatoriri Cele conferite de Legea 15/1990

Denumirea societatii si orasul SC FERALCO SRL Cluj Napoca

De la 02.05.2002 Pana la prezent Functia Administrator unic

Responsabilitati / indatoriri Cele conferite de Legea 31/1990

Denumirea societatii si orasul SC URSUS SA Cluj Napoca

De la 01.06.1995 Pana la 02.05.2002 Functia Sef Complex Turda

Responsabilitati / indatoriri Conducere si coordonare activitate productie Fabrica de malt, Depozit Turda, Restaurant URSUS din Turda, supervizare activitate vanzari bere in zona de sud a judetului, achizitii, depozitare orzoaica si depozitare si expediere malt.

Denumirea societatii si orasul CASIROM Turda

De la 01.10.1999 Pana la 2000 Functia Administrator

Responsabilitati / indatoriri Cele conferite de Legea 31/1990

Denumirea societatii si orasul SC TRANSARIES SA

De la 1999 Pana la 1999 Functia Administrator

Responsabilitati / indatoriri Cele conferite de Legea 31/1990

Denumirea societatii si orasul UNIVERSITATEA TEHNICA Cluj Napoca

De la 18.02.1991 Pana la 1995 Functia Sef lucrari

Responsabilitati / indatoriri Predare cursuri universitare, elaborare cursuri, lucrari de laborator, participari la Conferinte stiintifice in tara si strainatate, organizare 2 conferinte stiintifice in tara.

Denumirea societatii si orasul SC TURDEANA Turda

De la 01.03.1989 Pana la 01.02.1990 Functia Sef Atelier proiectare constructiva si pregatirea fabricatiei

Responsabilitati / indatoriri Conducere si coordonare plan tehnica noua, omologare produse noi, omologare prototipuri si modele functionale, coautor la trei brevete de inventii inregistrate la OSIM

b) orice acord , intelegere sau legatura de familie intre administratorul respectiv si o alta persoana datorita careia persoana respectiva a fost numita administrator;

- Nu este cazul

c) participarea administratorului la capitalul societatii comerciale;

- Nu este cazul

d) lista persoanelor afiliate societatii comerciale

- Nu este cazul

4.2. Prezentarea listei membrilor conducerii executive a societății comerciale.

La 31.12.2010 componenta conducerii executive este următoarea:

| | |
|---------------------------|---------------------------|
| Director General | - ing. Fanel Gusoi Neaga |
| Director General Adjunct | - ing. Ovidiu Pisica |
| Director Productie | - ing. Virgil Smarandache |
| Director Economic | - ec. Andronica Dancioiu |
| Director Comercial | - ing. Lucica Pruna |
| Director Calitate | - ing. Liana Ciobanu |
| Director Mecano-Energetic | - ing. Ion Belea |

Pentru fiecare, prezentarea următoarelor informații:

a) termenul pentru care persoana face parte din conducerea executivă;

- nedeterminat

b) orice acord, înțelegere sau legătură de familie între persoana respectivă și o altă persoană, datorită căreia persoana respectivă a fost numită ca membru al conducerii executive;

- Nu este cazul

c) participarea persoanei respective la capitalul societății comerciale.

- Nu este cazul

4.3. Pentru toate persoanele prezentate la pct. 4.1. și 4.2. precizați eventualele litigii sau proceduri administrative în care au fost implicate în ultimii 5 ani, referitoare la activitatea în cadrul emitentului, precum și acelea care privesc capacitatea respectivei persoane de a-și îndeplini atribuțiile în cadrul emitentului.

- Nu este cazul

5. Situația financiar – contabilă

a) Elemente de bilanț: active care reprezintă cel puțin 10% din total active; numerar și alte disponibilități lichide; total active curente; total pasive curente.

Activul societății la data de 31.12.2010 este de 144.155.762 lei

Evoluția și modificările în structura activului societății în ultimii 3 ani se prezintă astfel:

| Denumire | 31.12.2008 | | 31.12.2009 | | 31.12.2010 | |
|--------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------------------------|
| | Valoare - lei - | Pondere în total activ - %- | Valoare - lei - | Pondere în total activ - %- | Valoare - lei - | Pondere în total activ - %- |
| Active imobilizate | 51.750.056 | 37 | 47.913.834 | 37 | 44.970.173 | 31 |

| | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------|------------|--------------------|------------|--------------------|------------|
| Stocuri | 57.018.725 | 41 | 62.298.577 | 48 | 79.215.398 | 55 |
| Creante | 26.394.162 | 19 | 18.621.195 | 14 | 19.298.853 | 13 |
| Numerar si alte disponibilitati | 809.732 | 1 | 528.212 | 1 | 661.029 | 1 |
| Alte active circulante | 2.069.689 | 2 | 7.440 | - | 10.309 | - |
| Total activ | 138.042.364 | 100 | 129.369.258 | 100 | 144.155.762 | 100 |

Pasivul societatii la data de 31.12.2010 este de 144.155.762 lei iar evolutia acestuia pe ultimii 3 ani se prezinta astfel:

| Denumire | 31.12.2008 | | 31.12.2009 | | 31.12.2010 | |
|---|--------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|--------------------|----------------------------|
| | Valoare -lei- | Pondere in total pasiv -%- | Valoare -lei- | Pondere in total pasiv -%- | Valoare -lei- | Pondere in total pasiv -%- |
| Capitaluri proprii din care, capital social | 82.767.260 | 60 | 94.063.547 | 72 | 111.005.714 | 76 |
| Datorii ce trebuie platite intr-o perioada mai mica de 1 an | 36.333.780 | 26 | 42.991.602 | 33 | 44.871.602 | 31 |
| Datorii ce trebuie platite intr-o perioada mai mare de 1 an | 54.064.270 | 38 | 34.628.453 | 26 | 32.108.294 | 21 |
| Provizioane | 952.475 | 1 | 583.731 | 1 | 470.903 | 1 |
| Venituri in avans | - | - | - | - | 491.544 | 1 |
| | 258.359 | 1 | 93.527 | 1 | 79.307 | 1 |
| Total pasiv | 138.042.364 | 100 | 129.369.258 | 100 | 144.155.762 | 100 |

b) contul de profit si pierderi; vinzari nete; venituri brute; elemente de costuri si cheltuieli cu o pondere de cel putin 20% in vinzarile nete sau in veniturile brute; provizioane de risc si pentru diverse cheltuieli; referire la orice vanzare sau oprire a unui segment de activitate efectuat in ultimul an sau care urmeaza a se efectua in urmatorul an; dividendele declarate si platite.

Contul de profit si pierdere

| Nr crt | Indicatori | -lei- | | |
|--------|--------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| | | 31.12.2008 | 31.12.2009 | 31.12.2010 |
| 1 | Venituri totale, din care | 192.565.980 | 92.788.301 | 167.722.683 |
| | - Venituri din exploatare, din care: | 189.241.193 | 90.175.781 | 164.483.868 |
| | Productia vinduta | 181.727.049 | 80.965.048 | 144.495.748 |
| | Vanzarea marfurilor | 3.528.204 | 2.664.834 | 2.882.049 |
| | Variatia stocurilor | 2.770.671 | 5.309.805 | 16.005.472 |
| | Productia imobilizata | 753.069 | 49.094 | 76.309 |

| | | | | |
|----|---------------------------------------|------------------|------------------|-------------------|
| | Alte venituri din expl. | 462.200 | 1.187.000 | 1.024.290 |
| | - Venituri financiare | 3.324.787 | 2.612.520 | 3.238.815 |
| 2. | Cheltuieli totale, din care | 187.716.477 | 87.634.363 | 149.814.401 |
| | - Cheltuieli de exploatare, din care | 180.501.222 | 82.949.662 | 144.175.845 |
| | Chelt. cu mat. pr. si materialele | 111.146.320 | 39.069.355 | 81.616.129 |
| | Chelt. cu energia si apa | 35.783.544 | 12.125.565 | 30.103.622 |
| | Chelt. privind marfurile | 1.843.448 | 2.454.208 | 1.525.764 |
| | Chelt. cu personalul | 17.989.546 | 14.321.233 | 16.076.395 |
| | Alte chelt. de exploatare | 13.738.364 | 14.979.301 | 14.853.935 |
| | - Cheltuieli financiare | 7.215.255 | 4.684.701 | 5.638.556 |
| 3. | Rezultatul brut al exercitiului | 4.849.503 | 5.153.938 | 17.908.282 |
| | Impozit pe profit | 898.673 | 1.454.156 | 2.846.115 |
| | Rezultatul net al exercitiului | 3.950.830 | 3.699.782 | 15.062.167 |

Profitul net rezultat la 31.12.2010 in valoare de 15.062.167 lei a fost propus pentru repartizare dupa cum urmeaza:

| | |
|-----------------------|----------------|
| - rezerve legale: | 787.183 lei |
| - profit nerepartizat | 14.274.984 lei |

c) Cash flow: toate schimbarile intervenite in nivelul numerarului in cadrul activitatii de baza, investitiilor si activitatii financiare, in nivelul numerarului la inceputul si la sfarsitul perioadei.

Cashflow
-lei-

| | Explicatii | Nr | Anul | Anul | Anul |
|---|--|------|-------------|------------|-------------|
| | | rând | 2008 | 2009 | 2010 |
| + | Cifra de afaceri | 1 | 185.255.253 | 83.629.882 | 147.377.797 |
| + | Productia stocata ± | 2 | 2.770.671 | 5.309.805 | 16.005.472 |
| + | Productia imobilizată | 3 | 753.069 | 49.094 | 76.309 |
| + | Subventii de exploatare | 4 | | | |
| + | Alte venituri din exploatare si provizioane | 5 | 462.200 | 1.187.000 | 1.024.290 |
| = | Total venituri din exploatare | 6 | 189.241.193 | 90.175.781 | 164.483.868 |
| + | Cheltuieli privind mărfurile, materiile prime, mat. consumabil | 7 | 110.499.562 | | |
| | | | | 38.288.104 | 80.020.410 |
| + | Energie, combustibil etc. | 8 | 34.070.293 | 11.352.016 | 29.429.125 |
| + | Salarii directe | 9 | 2.825.557 | 1.732.960 | 2.326.509 |
| + | Alte cheltuieli directe | 10 | 5.577.891 | 3.392.114 | 3.626.855 |
| | Total cheltuieli variabile | 11 | 152.973.303 | 54.765.194 | 115.402.899 |
| = | Marja brută (Venit din Exploatare - cheltuieli variabile) | 12 | 36.267.890 | | |
| | | | | 35.410.587 | 49.080.969 |
| + | Cheltuieli fixe cu forta de muncă | 13 | 10.741.325 | 12.588.273 | 13.664.872 |
| + | Impozite, taxe si vărsăminte asimilate | 14 | 669.199 | 694.808 | 958.607 |

| | | | | | |
|-----|---|----|-------------|-------------|------------|
| + | Amortizări si provizioane | 15 | 4.571.928 | 5.003.643 | 4.861.146 |
| + | Alte cheltuieli fixe | 16 | 11.545.467 | 9.897.744 | 9.288.321 |
| - | Total cheltuieli fixe | 17 | 27.527.919 | 28.184.468 | 28.772.946 |
| = | Rezultatul din Exploatare(+/-) | 18 | 8.739.971 | 7.226.119 | 20.308.023 |
| + | Venituri financiare | 19 | 3.324.787 | 2.612.520 | 3.238.815 |
| - | Cheltuieli financiare | 20 | 7.215.255 | 4.684.701 | 5.638.556 |
| + = | Rezultatul financiar(+/-) | 21 | -3.890.468 | -2.072.181 | -2.399.741 |
| + | Venituri exceptionale | 22 | 0 | 0 | 0 |
| - | Cheltuieli exceptionale | 23 | 0 | 0 | 0 |
| + - | Rezultatul exceptional(+/-) | 24 | 0 | 0 | 0 |
| = | Rezultatul brut al exercitiului(+/-) | 25 | 4.849.503 | 5.153.938 | 17.908.282 |
| - | Impozit pe profit | 26 | 898.673 | 1.454.156 | 2.846.115 |
| = | Rezultatul net al exercitiului (+/-) | 27 | 3.950.830 | 3.699.782 | 15.062.167 |
| | Flux de numerar | 28 | | | |
| ± | Profit sau pierdere | 29 | 3.950.830 | 3.699.782 | 15.062.167 |
| + | Amortizare inclusă în costuri | 30 | 5.322.528 | 5.003.643 | 4.861.146 |
| - | Variatia stocurilor(+/-) | 31 | 9.878.279 | 5.279.852 | 16.916.821 |
| - | Variatia creantelor(+/-) | 32 | 765.340 | -3.235.569 | -126.797 |
| + | Variatia furnizorilor si clientilor creditori(+/-) | 33 | 324.853 | -16.282.653 | -5.295.620 |
| - | Variatia altor elemente de activ (+/-) | 34 | 1.304.715 | -10.883.743 | -3.767.535 |
| + | Variatia altor pasive(+/-) | 35 | 5.028.756 | -574.382 | -1.018.599 |
| = = | Flux de numerar din activitatea de exploatare(A) | 36 | 2.678.633 | 685.850 | 586.605 |
| + | Sume din vanzarea activelor si mijloacelor fixe | 37 | 148.622 | 41.390 | 133.631 |
| - | Achizitii de imobilizări corporale | 38 | 1.928.226 | 398.780 | 1.554.889 |
| - | Cheltuieli pentru imobilizări corporale si necorporale executate în regie proprie | 39 | 753.069 | 49.094 | 76.309 |
| + = | Flux de numerar din activitatea de investitii(B) | 40 | - 2.532.673 | -406.484 | -1.497.567 |
| + | Variatia împrumuturilor(+/-) | 41 | 303.912 | -654.413 | 964.472 |
| + | Subvenții primite pentru investitii | 42 | 258.359 | 93.527 | 79.307 |
| + | Dividende de plătit | 43 | | | |
| + = | Flux de numerar din activitatea financiară(C) | 44 | 562.271 | -560.886 | 1.043.779 |
| + | Disponibilitati bănești la începutul perioadei | 45 | 101.501 | 809.732 | 528.212 |

| | | | | | |
|----|---|----|---------|----------|---------|
| v+ | Flux de numerar net (A+B+C) | 46 | 708.231 | -281.520 | 132.817 |
| = | Disponibilități bănești la sfarsitul perioadei | 47 | 809.732 | 528.212 | 661.029 |

6. Anexe

a) statutul societatii comerciale daca acesta a fost modificat in anul raportat

- Nu este cazul

b) actele de demisie/demitere, daca au existat astfel de situatii in randul membrilor administratiei, conducerii executive, cenzorilor

- cerere demisie dl. Fanel Neaga Gusoi - presedinte al Consiliului de Administratie
- cerere demisie dl. Ioan Teodor Caramizaru - membru al Consiliului de Administratie
- cerere demisie d-na Elena Albu - membru al Consiliului de Administratie
- cerere demisie d-na Daniela Varzaru - membru al Consiliului de Administratie
- cerere demisie d-na Gabriela Chis - membru al Consiliului de Administratie

c) lista filialelor societatii comerciale si a societatilor controlate de aceasta :

- Nu este cazul

d) lista persoanelor afiliate societatii comerciale.

- Nu este cazul

PRESEDINTE CONSILIU DE ADMINISTRATIE,

DIRECTOR GENERAL ,

Ing Fanel GUSOI NEAGA



DIRECTOR ECONOMIC,

Ec Andronica DANCIOIU

SC ELECTROCARBON SA
SLATINA

DECLARATIE

Conformitate cu prevederile art.113,lit.E din Regulamentul CNVM nr.1/2006

S-au întocmit situatiile financiare anuale la 31/12/2014 pentru :

Persoana juridica: SC ELECTROCARBON SA
Judetul: 28--OLT
Adresa: localitatea SLATINA, str. SILOZULUI, nr. 9, tel. 0249412390
Numar din registrul comertului: J28/13/1991
Forma de proprietate: 34--Societati comerciale pe actiuni
Activitatea preponderanta (cod si denumire clasa CAEN) 2399-Fabric. altor produse din minerale nemetalice n.c.a.
Cod de identificare fiscala: RO 1515382

Presedintele Consiliului de Administratie , Directorul General,
FANEL NEAGA GUSOI si Directorul Economic, ANDRONICA DANCIOIU confirma ca:

a) Situatiia financiar-contabila anuala care a fost intocmita in conformitate cu standardele contabile aplicabile ofera o imagine corecta si conforma cu realitatea a activelor, obligatiilor, pozitiei financiare, contului de profit si pierdere ale SC ELECTROCARBON SA.

b) Raportul intocmit conform Regulamentului CNVM nr.1/2006 cuprinde o analiza corecta a dezvoltarii si performantelor societatii precum si o descriere a principalelor riscuri si incertitudini specifice activitatii desfasurate.

Semnatura

FANEL NEAGA GUSOI



ANDRONICA DANCIOIU

A handwritten signature in black ink, corresponding to the name Andronica Dancioiu.